



DEUMIDIFICATORI
PORTATILI PROFESSIONALI
ANTIURTO

SERIE ROTOMOULDED

I deumidificatori portatili professionali Fral serie ROTOMOULDED sono apparecchi di elevate prestazioni, sono dotati una copertura in polietilene ad alta densità resistente agli urti, utile per salvaguardare sia il deumidificatore che gli oggetti posti nell'ambiente di lavoro. Il manico tubolare e due grandi ruote morbide ne favoriscono il movimento anche in ambienti con ostacoli. Dispongono di filtro in poliuretano ad alta efficienza lavabile e facilmente sostituibile, vaschetta di raccolta condensa molto capiente con possibilità di scarico diretto. E' possibile installare, al posto della vaschetta di raccolta, una pompa di sollevamento della condensa che permette di pompare la condensa fino ad un'altezza di 3,5 mt dal livello di posizionamento della macchina.

Caratteristica fondamentale di tutti i modelli portatili professionali Fral serie ROTOMOULDED è la batteria di evaporazione costituita da tubi lisci in alluminio. Questo esclusivo accorgimento permette un minore consumo energetico dell'apparecchio con un altissimo rendimento anche a bassa umidità relativa. In tutti i modelli è previsto il Contatore e lo sbrinamento a Gas Caldo.

CARATTERISTICHE

STRUTTURA

Portante in lamiera zincata e copertura in polietilene ad alta densità ottenuto con stampo rotazionale. Protegge gli oggetti nell'ambiente di lavoro ed il deumidificatore dai danni provocati dagli urti accidentali.

COMPRESSORE

Il compressore è di tipo rotativo, montato su antivibranti.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Evaporatore: la batteria è a tubi lisci in alluminio. I tubi lisci garantiscono un elevato rendimento del deumidificatore riducendo notevolmente il consumo energetico anche a bassa umidità relativa.

Condensatore: la batteria è realizzata in tubi di rame ed alette in alluminio, il passo largo delle alette del condensatore assicura resistenza da polvere, lunga vita alla macchina e facile manutenzione.

CONTENITORE RACCOLTA CONDENZA

Il contenitore della raccolta della condensa è molto capiente e montato di serie, facilmente estraibile, la macchina è predisposta anche al collegamento allo scarico della condensa fisso.

POMPA DI SOLLEVAMENTO DELLA CONDENZA

Optional in tutte le versioni, sostituisce il contenitore della raccolta della condensa e permette di espellere l'acqua condensata fino ad un'altezza di 3,5 mt rispetto la posizione della macchina. Provvisto di un allarme per il blocco del deumidificatore nel caso di malfunzionamento della pompa.

In alternativa è disponibile un kit pompa di sollevamento della condensa facilmente applicabile all'esterno del deumidificatore.

VENTILATORE

Di tipo centrifugo, bilanciato staticamente e dinamicamente, resistente e di lunga durata.

FILTRO ARIA

Costituito in poliuretano, il filtro aria è lavabile e facilmente sostituibile. Filtro ad alta efficienza.

MICROPROCESSORE

Controlla i cicli di sbrinamento a Gas Caldo, il temporizzatore del compressore e la scheda allarmi.

PANNELLO CONTROLLO

Ubicato nella parte superiore della macchina. Eseguito secondo le norme europee vigenti.

COLLAUDO

Su Tutti i deumidificatori prodotti vengono eseguite prove di tenuta del circuito frigorifero, prove di scarica elettrica e collaudo funzionale.

NORME TECNICHE DI RIFERIMENTO

Questo deumidificatore soddisfa i requisiti essenziali contenuti nelle Direttive della Comunità Europea 2006/95/CE del 12 dicembre 2006 in materia di sicurezza dei prodotti elettrici da usare in Bassa Tensione; 2004/108/CE del 15 Dicembre 2004 in materia di Compatibilità Elettromagnetica; 2006/42/CE del 17 maggio 2006 in materia di sicurezza delle macchine.

La conformità è dichiarata con riferimento alle seguenti norme tecniche armonizzate:

CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

Si dichiara inoltre che il prodotto è fabbricato in conformità alla Direttiva RoHS in vigore ovvero 2002/95/CE, recepita con il D.lgs 25 luglio 2005 n.151 (articolo 5).

DATI TECNICI

	ROTOMOULDED 50	
Potenza nominale media assorbita (20 °C - 60% R.H.)	570 W	
Potenza nominale media assorbita (26,7 °C - 60% R.H.)	680 W	
Massima potenza assorbita (35 °C - 70% R.H.)	760 W	
Massima potenza assorbita (35 °C - 70% R.H.) F.L.A.	4,6 A	
Corrente di spunto L.R.A.	17 A	
Portata d'aria	550 mc/h	
Livello pressione sonora (3 metri in campo libero)	48 db (A)	
Refrigerante	R290	
Capacità del contenitore della condensa	8 kg	
Attacco sulla macchina per scarico condensa	3/4"	
Campo di funzionamento (temperature)	1÷35 °C	
Campo di funzionamento (umidità relative) T < 30 °C	35÷93%	
Campo di funzionamento (umidità relative) T 30÷35 °C	35÷70%	
Capacità di condensazione massima 32°C 90%UR	55 Lt/24h	

ACCESSORI

STANDARD

OPTIONAL

NON DISPONIBILE

Sbrinamento a gas caldo	<input checked="" type="checkbox"/>	
Contaore	<input checked="" type="checkbox"/>	
Umidostato meccanico	<input checked="" type="checkbox"/>	
Pompa di sollevamento della condensa interno	<input type="checkbox"/>	
Kit pompa di sollevamento della condensa esterno	<input type="checkbox"/>	

DIMENSIONI E PESI

Larghezza	500 mm	
Altezza	800 mm	
Profondità	530 mm	
Peso	42 kg	

DIMENSIONI E PESI CON IMBALLO

Larghezza	550 mm	
Altezza	800 mm	
Profondità	550 mm	
Peso	44 kg	

APPLICAZIONI

STAGIONATURA

MAGAZZINI

ARCHIVI

LOCALI POMPE

CASA AL MARE O MONTAGNA

POST-ALLAGAMENTI

NOLEGGIO

CANTIERI